

	<p>Objekt: Sandalenpaar</p> <p>Museum: Ethnologisches Museum Arnimallee 27 14195 Berlin 030 / 83 01 273 em@smb.spk-berlin.de</p> <p>Sammlung: Afrika</p> <p>Inventarnummer: III D 2155 a,b</p>
--	--

Beschreibung

Sandalenpaar

Sammler: Kuhn, Philaethes

Grunddaten

Material/Technik:

Leder

Maße:

Höhe x Breite x Tiefe: 41 x 25 x 5 cm (a+b);

Gewicht: 0,7 kg (a+b)

Ereignisse

Hergestellt

wann

wer

Herero

wo

Namibia

Gesammelt

wann

wer

Kuhn, Philaethes

wo

Schlagworte

- Leder