

| | |
|--|--|
| | <p>Objekt: Nifo ' oti</p> <p>Museum: Ethnologisches Museum Arnimallee 27 14195 Berlin 030 / 83 01 273 em@smb.spk-berlin.de</p> <p>Sammlung: Südsee und Australien</p> <p>Inventarnummer: VI 3810</p> |
|--|--|

Beschreibung

Angaben zur Objektart: Buschmesser

Grunddaten

Material/Technik: Holz, Eisen, Kokosfaserschnur
Maße: Objektmaß: 5 x 94,5 x 14,5 cm

Ereignisse

| | | |
|-------------|------|-----------------------|
| Hergestellt | wann | |
| | wer | |
| | wo | Samoa |
| Gesammelt | wann | |
| | wer | Karl August Deinhardt |
| | wo | |

Schlagworte

- Machete