[Weitere Angaben: https://smb.museum-digital.de/object/21324 vom 05.05.2024]

Objekt:	Sandalenpaar für die Jagd
Museum:	Ethnologisches Museum Arnimallee 27 14195 Berlin 030 / 83 01 273 em@smb.spk-berlin.de
Sammlung:	Afrika
Inventarnummer:	III D 4287 a,b

Beschreibung

Hauptkatalog: "Ein Paar Jagdsandalen aus Leder
L: 14,5 cm
Buschmänner"

Grunddaten

Material/Technik:	Leder, Fell
Maße:	Höhe x Breite x Tiefe: a) 4 x 14 x 8,5 cm; Höhe x Breite x Tiefe: b) 5 x 21,5 x 12 cm; Gewicht: a+b) 0,1 kg

Ereignisse

Hergestellt	wann	
	wer	
	wo	Namibia