

	<p>Object: Taschen</p> <p>Museum: Ethnologisches Museum Arnimallee 27 14195 Berlin 030 / 83 01 273 em@smb.spk-berlin.de</p> <p>Collection: Afrika</p> <p>Inventory number: III D 1595 a,b</p>
--	---

Description

Angaben zur Objektart: Taschen

Basic data

Material/Technique:

Glasperlen, Leder

Measurements:

Höhe x Breite x Tiefe: a) 22,5 x 32 x 1,5 cm (Lagermaß); Höhe x Breite x Stärke: b) 30,5 x 27,5 x 5 cm (Lagermaß); Höhe x Breite: a): ca. 25 x 18,5 cm; Höhe x Breite: b): ca. 25 x 21 cm; Gewicht: a) 0,05 kg; Gewic

Events

Created

When

Who

Where

Namibia

Collected

When

Who

Curt von François (1852-1931)

Where