

[Weitere Angaben: <https://smb.museum-digital.de/object/95354> vom 25.04.2024]

	<p>Objekt: Sattelzeug der Kürassiere und Dragoner, mit Notizen</p> <p>Museum: Kupferstichkabinett Matthäikirchplatz 10785 Berlin 030 / 266424201 kk@smb.spk-berlin.de</p> <p>Inventarnummer: SZ Menzel Kat.541</p>
--	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

## Beschreibung

Sattelzeug der Kürassiere und Dragoner, mit Notizen

## Grunddaten

Material/Technik:

Bleistift auf Papier

Maße:

Blattmaß: 20,3 x 12,8 cm

## Ereignisse

Gezeichnet

wann

1839-1857

wer

Adolph von Menzel (1815-1905)

wo

## Schlagworte

- Zeichnung